

# Panel 2: Competitividad y Desarrollo Sustentable

4to Congreso de la Industria  
Siderúrgica Mexicana

Septiembre 2015



**CANACERO** 

Cámara Nacional de la Industria del Hierro y del Acero

## Preguntas:

- ¿Que acciones se sugieren para mantener la competitividad de la industria Siderúrgica Nacional ante los posibles compromisos de la próxima COP 21 en París?

## Preguntas:

- ¿Que opinan sobre la idea de crear un comité Sectorial en donde se generen propuestas para la mejora de la competitividad y combate al Cambio Climático con la participación de SEMARNAT, SE, SENER y CANACERO?

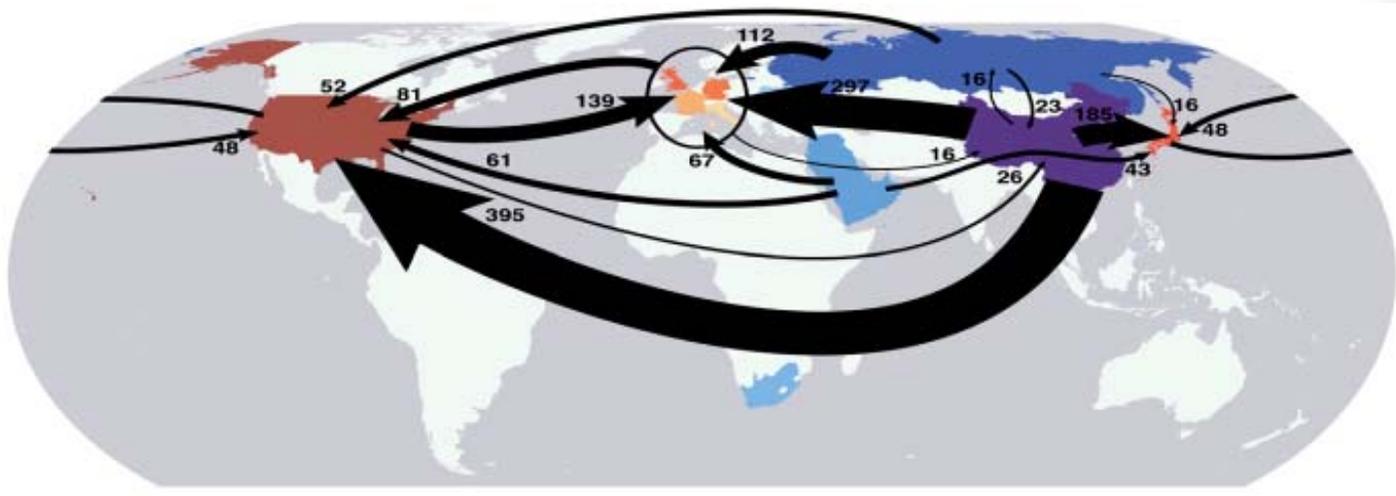
# El acero en México

- El **acero** es y será parte de nuestra vida moderna y del desarrollo económico de las naciones.
- Los productos de **acero** tienen muchas vidas ya que es el **material más reciclable** en el mundo.
- En la actualidad existe una **sobrecapacidad** de producción de acero, lo que provoca distorsiones y practicas desleales entre países productores.
- En **México**, lo producimos y creamos empleos o lo importamos y pagamos divisas.

# Emisiones

Se estima que en el mundo el 24% de las emisiones son exportadas y un 10% están relacionadas con el transporte.

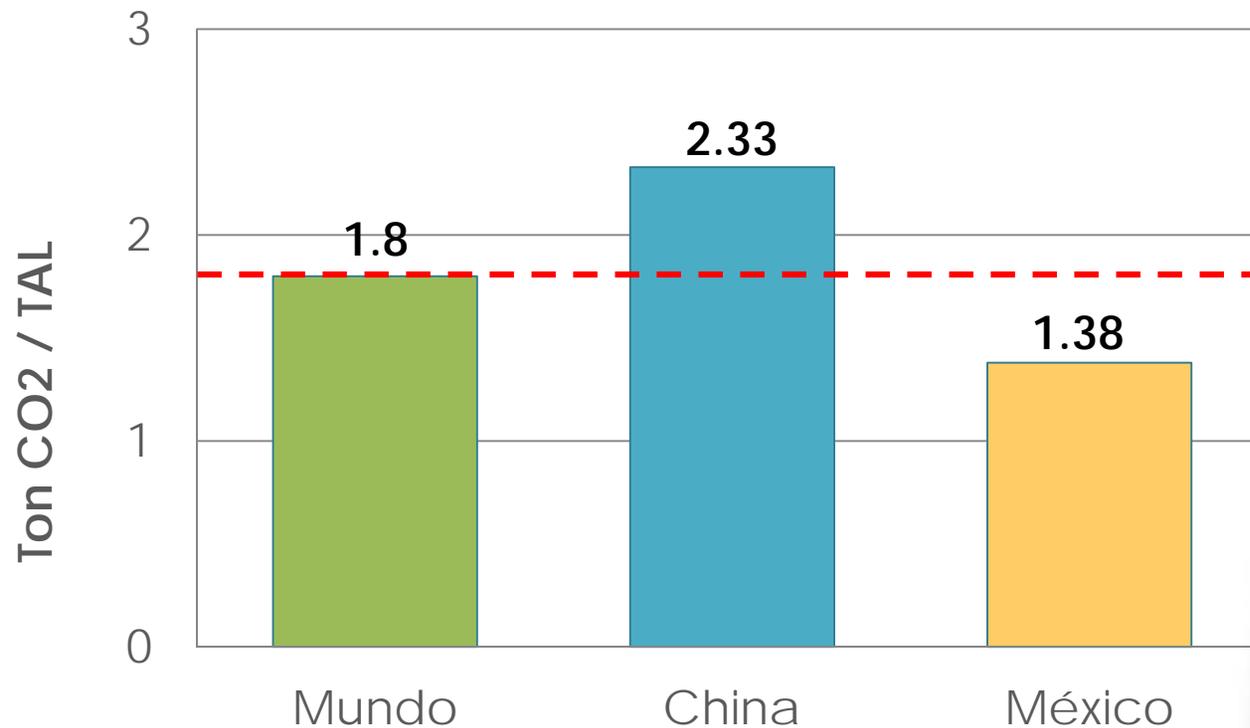
## Importación y exportación de emisiones de CO<sub>2</sub>



Nuestro país a través de sus importaciones genera gases de efecto invernadero (se estima en 50 Mill Ton CO<sub>2</sub>) en detrimento del empleo y la contribución fiscal, además de la pérdida de divisas.

# Comparativo Industria Siderúrgica: México vs. China vs. Mundo

Respecto al mundo, México emite un **23.3% menos de CO<sub>2</sub>** al producir una tonelada de acero líquido (TAL). Respecto a China, el diferencial de emisión es **40.8% menor por TAL**.



# Comparativo Internacional

Emisiones CO2 derivadas del uso de combustibles fósiles.

TCO2 / per cápita

